

T 8012 FR

Vannes de régulation pneumatiques types 3241-1 et 3241-7

Vanne à passage droit type 3241

Exécution ANSI



Application

Vanne de régulation pour la régulation de procédés et les applications industrielles

Diamètre nominal NPS ½ à 12
Pression nominale Class 125 à 300
Températures -320 à +842 °F (-196 à +450 °C)

Caractéristiques

Vanne à passage droit type 3241 avec

- Servomoteur pneumatique type 3271 (vanne de régulation type 3241-1)
- Servomoteur pneumatique type 3277 vanne de régulation type 3241-7

Corps de vanne en

- fonte grise
- acier moulé, inox moulé ou acier moulé basse température
- acier forgé ou inox forgé
- matériaux spéciaux

Chapeau de vanne monobloc jusqu'à NPS 6

Clapet

- étanchéité métallique
- étanchéité souple
- étanchéité métallique pour hautes exigences

Puce RFID avec marquage unique selon DIN SPEC 91406, en option

La conception modulaire des vannes de régulation permet de les équiper de différents accessoires :

Positionneurs, contacts de position, électrovannes et autres accessoires selon CEI 60534-6-1¹⁾ et recommandation NAMUR. Voir notice récapitulative ► T 8350 pour plus d'informations.

Exécutions

Exécution standard pour des températures de 14 à 428 °F (-10 à +220 °C)

- **Type 3241-1** (Fig. 1, Fig. 3) · NPS ½ à 12 · Avec servomoteur pneumatique type 3271 (cf. fiches techniques ► T 8310-1, ► T 8310-2 et ► T 8310-3)
- **Type 3241-7** (Fig. 2, Fig. 4) · NPS ½ à 6 · Avec servomoteur pneumatique type 3277 pour le montage intégré d'un positionneur (cf. fiche technique ► T 8310-1)

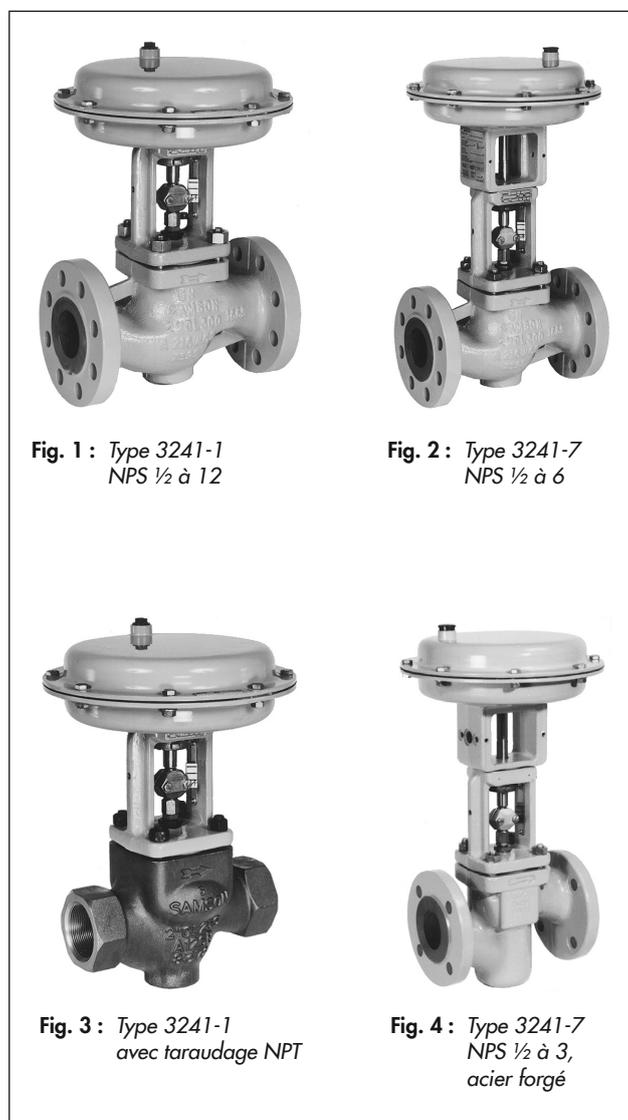


Fig. 1 : Type 3241-1
NPS ½ à 12

Fig. 2 : Type 3241-7
NPS ½ à 6

Fig. 3 : Type 3241-1
avec taraudage NPT

Fig. 4 : Type 3241-7
NPS ½ à 3,
acier forgé

¹⁾ Pour les accessoires nécessaires, se reporter à la documentation du servomoteur correspondant

Autres exécutions :

- **Raccords taraudés NPT** (Fig. 3) · NPS ½ à 2, Class 250
- **Garniture de presse-étoupe ajustable** · Voir fiche technique ▶ T 8000-1
- **Répartiteur de flux ou internes AC-1/AC-2** pour une réduction du niveau de bruit · Voir fiches techniques ▶ T 8081 et ▶ T 8082
- **Clapet avec équilibrage de pression** · Voir caractéristiques techniques
- **Pièce d'isolement ou soufflet** · Voir caractéristiques techniques
- **Chemise de réchauffage** · Sur demande
- **Servomoteur en inox** · Voir fiche technique ▶ T 8310-1
- **Commande manuelle supplémentaire** · Voir fiches techniques ▶ T 8310-1, ▶ T 8310-2 et ▶ T 8310-3
- **Type 3241 PSA** · Exécution pour installations d'adsorption par variations de pression · Voir fiches techniques ▶ T 8012-1 et ▶ T 8015-1
- **Exécution testée DIN/DVGW selon DIN EN 161:2013-04** pour tous gaz (cf. fiche technique ▶ T 8020-2)
- **Exécution DIN** · Voir fiche technique ▶ T 8015
- **Exécution (JIS)** avec dimensions selon les normes japonaises · Voir fiche technique ▶ T 8012-2
- **Exécution selon NACE** (gaz acide) · Sur demande

Conception et fonctionnement

Le fluide traverse la vanne dans le sens indiqué par la flèche. La position du clapet de vanne détermine la section de passage entre le siège et le clapet.

Selon la disposition des ressorts dans le servomoteur (cf. fiches techniques ▶ T 8310-1, ▶ T 8310-2 et ▶ T 8310-3), deux positions de sécurité sont possibles en cas de coupure de l'alimentation d'air :

- **Tige sort par manque d'air (TS)** : la vanne se ferme en cas de coupure de l'alimentation d'air.
- **Tige entre par manque d'air (TE)** : la vanne s'ouvre en cas de coupure de l'alimentation d'air.

Les Fig. 5 à Fig. 8 présentent des exemples de configuration de la vanne.

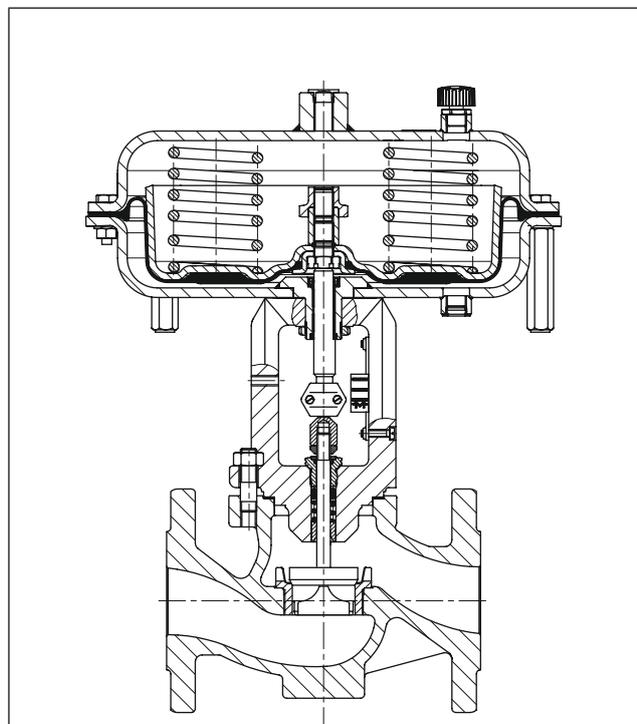


Fig. 5 : Vanne de régulation type 3241-1, NPS ½ à 6 et servomoteur type 3271

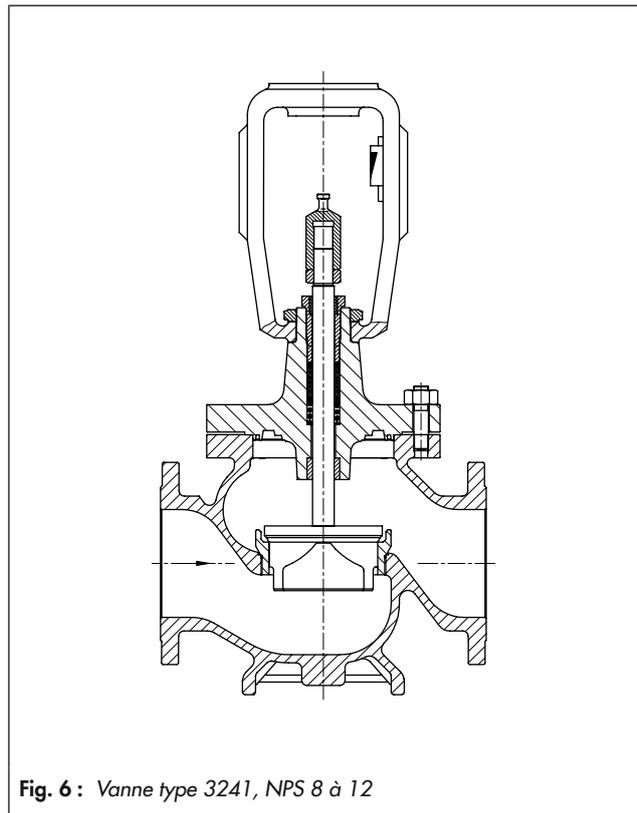


Fig. 6 : Vanne type 3241, NPS 8 à 12

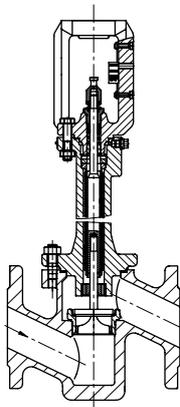


Fig. 7 : Vanne type 3241, exécution acier forgé, NPS ½ à 3, avec soufflet

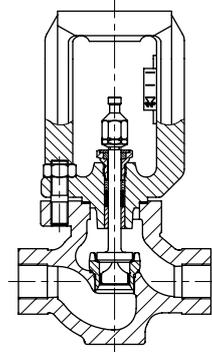


Fig. 8 : Vanne type 3241, NPS ½ à 2, avec taraudage NPT

Tableau 1 : Caractéristiques techniques

Diamètre nominal	NPS	1...10	½...2	½...12			½, 1, 1½, 2, 3 ²⁾	
Matériau ASTM		Fonte grise A126 B		Acier moulé A216 WCC	Acier moulé inox. A351 CF8M	Acier moulé A352 LCC	Acier moulé inox. A351 CF8	Acier forgé A105 Acier moulé inox. A182 F316
Pression nominale	Class	125	250	150/300			300	
	Brides	FF	-	RF ¹⁾			RF ¹⁾	
Type de raccordement	Emboutis à souder	-	-	ASME B16.25			-	
	Taraudage	-	NPT	-			-	
Étanchéité siège-clapet		Étanchéité métallique · Étanchéité souple · Étanchéité métallique pour hautes exigences						
Caractéristique		Exponentielle · Linéaire (selon notice récapitulative ▶ T 8000-3)						
Rapport de réglage		50 : 1 pour NPS ½ à 2 · 30 : 1 pour NPS 2½ à 6 · 50 : 1 à partir de NPS 8						
Chemise de réchauffage		Class 150						
Puce RFID (en option)		Plages de fonctionnement selon les spécifications techniques et les certificats ATEX Documentation, cf. ▶ www.samsongroup.com > Service & Assistance > Plaque électronique						
Conformité		CE · EAC						
Plage de température en °C (°F) · Pressions de service admissibles selon diagramme pression-température (cf. notice récapitulative ▶ T 8000-2)								
Corps avec chapeau standard		-10...+220 °C (15...428 °F)						
Corps avec	Pièce d'isolement en °C (°F)	-29...+232 (-20...+449)	-29...+425 (-20...+797)	-50...+450 ³⁾ (-58...+842)	-46...+345 (-50...+653)	-50...+450 ³⁾ (-58...+842)	-29...+425 (-20...+797)	-50...+450 ³⁾ (-58...+842)
		longue	-	-	-196...+450 (-320...+842)	-	-196...+450 (-320...+842)	-
	Soufflet en °C (°F)	-29...+232 (-20...+449)	-29...+425 (-20...+797)	-50...+450 ³⁾ (-58...+842)	-46...+345 (-50...+653)	-50...+450 ³⁾ (-58...+842)	-29...+425 (-20...+797)	-50...+450 ³⁾ (-58...+842)
		longue	-	-	-196...+450 (-320...+842)	-	-196...+450 (-320...+842)	-
Clapet	Standard	étanch. métal.	-196...+450 °C (-320...+842 °F)					
		étanch. souple	-196 à +220 °C (-320 à +428 °F)					
	équilibré par pression	avec joint PTFE	-50...+220 °C (-58...+428 °F) · Températures plus basses sur demande					
		avec joint graphite	220...450 °C (428...842 °F)					
Puce RFID (en option)		Température max. admissible en service : 85 °C (185 °F)						
Classe de fuite selon ANSI/FCI 70-2								
Clapet	Standard	étanch. métal.	Standard : IV · Pour hautes exigences : V ⁴⁾					
		étanch. souple	VI					
	équilibré par pression	étanch. métal.	Standard : IV · Avec joint d'équilibrage PTFE ou graphite Exécution spéciale : V · Pour hautes exigences (uniquement avec joint d'équilibrage PTFE) sur demande.					

¹⁾ Autres exécutions sur demande

²⁾ NPS 3 seulement en A 105

³⁾ Jusqu'à -196 °C (-320 °F) à partir du DN 200

⁴⁾ Classe de fuite V pour des températures inférieures à -50 °C (-58 °F) sur demande

Tableau 2 : Matériaux

Corps de vanne ¹⁾	Fonte grise A126B	Acier moulé A216 WCC	Acier moulé inox. Acier moulé A351 CF8M	Acier moulé A352 LCC	Acier moulé inox. Acier moulé A351 CF8	Acier forgé A105	Acier moulé inox. Acier forgé A182 F316
Chapeau de vanne	A105/ A126B	A105/ A216 WCC	A182 F316/ A351 CF8M/ A182 F316L	A350 LF2/ A352 LCC	A182 F304/ A351 CF8	A105	A182 F316/ A182 F316L
Siège ²⁾	Acier Cr UNS S41000/1.4008		A182 F316L/ A351 CF3M	Acier Cr UNS S41000/ 1.4008	A182 F304/ A351 CF8	Acier Cr UNS S41000/ 1.4008	A182 F316L/ A351 CF3M
Clapet ²⁾	Acier Cr UNS S41000 (A182 F316L)/1.4008		A182 F316L/ A351 CF3M	Acier Cr UNS S41000 (A 182 F316L)/ 1.4008	A182 F304/ A351 CF8	Acier Cr UNS S 41000 (A182 F316L)/ 1.4008	A182 F316L/ A351 CF3M
Étanchéité du clapet	Joint pour étanchéité souple : PTFE avec fibre de verre						
	Joint pour clapet équilibré par pression : PTFE carboné ou joint graphite					-	
Douille de guidage	A582 430 F		316L/ A182 F316L	316L/ A182 F316L	A182 F304	A582 430F	316L/ A182 F316L
Presse-étoupe ³⁾	Garniture à chevrons en PTFE carboné - Ressort : A479 302						
Joint de corps	Métal/graphite						
Pièce d'isolement	A105	A105	A182 F316/ A182 F316L	A350 LF2	A182 F304	A105	A182 F316/ A182 F316L
Soufflet d'étanchéité							
Pièce intermédiaire	A105	A105	A182 F316/ A182 F316L	A350 LF2	A182 F304	A105	A182 F316/ A182 F316L
Soufflet	1.4571 ⁴⁾				A182 F321	1.4571	
Chemise de réchauffage	-	A182 F316L					

¹⁾ Matériaux spéciaux pour applications avec eau de mer : N 08904, duplex A 995 4 A ; alliage base Ni : A 494 LW-21M ; autres sur demande.

²⁾ Sièges et clapets à étanchéité métallique également disponibles avec un blindage des portées d'étanchéité en stellite® ; pour les diamètres nominaux ≤NPS 4, des clapets en stellite® massif sont disponibles jusqu'à un alésage 38.

³⁾ Autres garnitures sur demande (cf. ► T 8000-1).

⁴⁾ Autres matériaux sur demande.

Tableau 3 : C_V et K_{VS}

Caractéristiques pour le calcul du débit selon DIN IEC 60534-2-1 et DIN IEC 60534-2-2 : $F_L = 0,95$, $x_T = 0,75$

Conversion du coefficient de débit : C_V (gallons US/min) = $1,17 \cdot K_{VS}$ (m³/h) ou $K_{VS}/C_V = 0,865$

Tableau 3.1 : Récapitulatif avec répartiteur de flux ST 1 (C_V 1, K_{VS} 1), ST 2 (C_V 2, K_{VS} 2) ou ST 3 (C_V 3, K_{VS} 3)

C_V	0,12	0,2	0,3	0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	75	120	190	300	290	420	735	1150 ¹⁾	1730
K_{VS}	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	60	80	63	100	160	260	250	360	630	1000	1500
C_V -1	-	-	-	-	-	-	1,7	2,6	4,2	7	10,5	17	26	42	62	85	67	105	170	275	265	375	650	1040	1560
K_{VS} -1	-	-	-	-	-	-	1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	54	72	57	90	144	234	225	320	560	900	1350
C_V -2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,5	15	23	37	56	-	60	95	145	245	235	335	580	950	1400
K_{VS} -2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	13	20	32	48	-	50	80	125	210	200	290	500	800	1200
C_V -3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9	14	23	35	-	-	55	90	140	-	220	315	560	880	1280
K_{VS} -3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,5	12	20	30	-	-	47	75	120	-	190	270	480	750	1100
Siège (ØD)	in	0,12		0,24			0,47			0,945		1,22	1,5	1,9	2,48	3,15	2,48	3,15	3,94	5,12	4,92	5,91	7,87	9,84	11,8
	mm	3		6			12			24		31	38	48	63	80	63	80	100	130	125	150	200	250	300
Course	in	0,59															1,18			2,36		4,72			
	mm	15															30			60		120			

¹⁾ Non disponible avec le corps en fonte grise A126B

Tableau 3.2 : Exécutions sans répartiteur de flux (C_V/K_{VS}) · Exécutions grisées également disponibles avec équilibrage de pression

C_V	0,12	0,2	0,3	0,5	0,75	1,2	2	3	5	7,5	12	20	30	47	70	95	75	120	190	300	290	420	735	1150	1730
K_{VS}	0,1	0,16	0,25	0,4	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	6,3	10	16	25	40	60	80	63	100	160	260	250	360	630	1000	1500
NPS	DN																								
1/2	15	•	•	•	•	•	•	•	•																
3/4	20	•	•	•	•	•	•	•	•	•															
1	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•														
1 1/2	40				•	•	•	•	•	•	•	•													
2	50				•	•	•	•	•	•	•	•	•												
2 1/2	65												•	•	•										
3	80												•	•	•	•		• ²⁾							
4	100																•	•	•						
6	150																•	•	•	•					
8	200																	•	•		•	•	•		
10	250																	•	•		•	•	•	• ¹⁾	
12	300																		•		•	•	•	•	•

²⁾ Non disponible avec le corps en fonte grise A126B

³⁾ Avec surcourse 19 mm (sauf pour exécution avec soufflet)

Tableau 3.3 : Exécutions avec répartiteur de flux ST 1 (C_V -1, K_{VS} -1) · Exécutions grisées également disponibles avec équilibrage de pression

C_V -1		-	1,7	2,6	4,2	7	10,5	17	26	42	62	85	67	105	170	275	265	375	650	1040	1560				
K_{VS} 1		-	1,45	2,2	3,6	5,7	9	14,5	22	36	54	72	57	90	144	234	225	320	560	900	1350				
NPS	DN																								
1/2	15						•	•	•																
3/4	20						•	•	•																
1	25						•	•	•																
1 1/2	40							•	•	•	•														
2	50							•	•	•	•	•													
2 1/2	65											•	•	•											
3	80											•	•	•	•										
4	100												•	•	•										
6	150												•	•	•	•									
8	200													•	•		•	•		•	•	•			
10	250													•	•		•	•		•	•	•	• ¹⁾		
12	300														•		•	•		•	•	•	•	•	•

⁴⁾ Non disponible avec le corps en fonte grise A126B

Tableau 3.4 : Exécutions avec répartiteur de flux ST 2 (C_v-2, K_{vs}-2) · Exécutions grisées également disponibles avec équilibrage de pression

C _v 2	-	9,5	15	23	37	56	-	60	95	145	245	235	335	580	950	1400
K _{vs} 2	-	8	13	20	32	48	-	50	80	125	210	200	290	500	800	1200
NPS	DN															
½	15															
¾	20															
1	25															
1½	40			•	•	•										
2	50			•	•	•	•									
2½	65				•	•	•									
3	80				•	•	•									
4	100								•	•	•					
6	150								•	•	•	•				
8	200									•	•		•	•	•	
10	250									•	•		•	•	•	• ¹⁾
12	300										•		•	•	•	•

¹⁾ Non disponible avec le corps en fonte grise A126B

Tableau 3.5 : Exécutions avec répartiteur de flux ST 3 (C_v-3, K_{vs}-3) · Exécutions grisées également disponibles avec équilibrage de pression

C _v 3	-	9	14	23	35	-	-	55	90	140	-	220	315	560	880	1280
K _{vs} 3	-	7,5	12	20	30	-	-	47	75	120	-	190	270	480	750	1100
NPS	DN															
½	15															
¾	20															
1	25															
1½	40															
2	50			• ²⁾												
2½	65				•	•	•									
3	80				•	•	•									
4	100								•							
6	150								•	•	•					
8	200									•	•		•	•		
10	250									•	•	•	•	•	• ¹⁾	
12	300										•		•	•	•	•

¹⁾ Non disponible avec le corps en fonte grise A126B

²⁾ Non disponible avec soufflet d'étanchéité ou pièce d'isolement

Pressions différentielles : les pressions différentielles admissibles sont mentionnées dans la notice récapitulative ► T 8000-4.

Tableau 4 : Dimensions et poids pour vannes types 3241-1 et 3241-7 en exécution standard avec brides ou embouts à souder

Tableau 4.1 : Dimensions pour vanne type 3241 jusqu'à NPS 6 · Sans servomoteur · Dimensions en in et mm

Vanne	NPS	DN	½	¾	1	1½	2	2½	3	4	6	
			15	20	25	40	50	65	80	100	150	
			NPT	½	¾	1	1½	2	-	-	-	-
Longueur L ¹⁾	Class 125 et 150	in	7,25	7,25	7,25	8,75	10,0	10,88	11,75	13,88	17,75	
		mm	184	184	184	222	254	276	298	352	451	
	Class 300	in	7,50	7,62	7,75	9,25	10,50	11,50	12,50	14,50	18,62	
		mm	190	194	197	235	267	292	318	368	473	
Longueur L1	Class 250	in	6	6	6	8	9,25	-	-	-	-	
		mm	152,4	152,4	152,4	203,2	235	-	-	-	-	
H1 pour servo-moteur	≤ 750v2 cm ²	in	8,74			8,78		10,31		13,94	15,35	
		mm	222			223		262		354	390	
	1000 cm ² 1400-60 cm ²	in	-							16,26	17,72	
		mm	-							413	450	
	1400-120 cm ² 2800 cm ²	in	-									
		mm	-									
H2 ²⁾ pour exécution	Acier moulé	in	1,87	2,07	2,26	2,95	3,24	3,86 ³⁾	3,93	4,65 ³⁾	6,89 ³⁾	
		mm	47,5	52,5	57,5	75	82,5	98 ³⁾	98 ³⁾	118 ³⁾	175 ³⁾	
	Acier forgé	in	2,1 ³⁾	-	2,76 ³⁾	3,7 ³⁾	3,93 ³⁾	-	5,05	-	-	
		mm	53 ³⁾		70 ³⁾	94 ³⁾	100 ³⁾		128			

1) Longueurs entre-brides selon ANSI/ISA 75.08.01

2) La dimension H2 décrit la distance entre le milieu du passage d'écoulement et le point le plus bas de la vanne. Il peut s'agir de la partie inférieure de la bride de raccordement ou du fond du corps.

3) Le point le plus bas est, contrairement au plan, la face inférieure du fond du corps.

Tableau 4.2 : Dimensions pour vanne type 3241 à partir de NPS 8 · Sans servomoteur · Dimensions en in et mm

Vanne	NPS	DN	8	10 fonte grise	10	10	12
			200	250/fonte grise jusqu'à alés. 200 mm	250 jusqu'à alés. 200 mm	250 dès alés. 250 mm	300
Longueur L ¹⁾	Class 125 et 150	in	21,38	26,50	26,50	26,50	29,00
		mm	543	673	673	673	737
	Class 300	in	22,38	27,88	27,88	27,88	30,50
		mm	568	708	708	708	775
H4		in	15,35	17,76	17,76	17,76	25,67
		mm	390	451	451	451	652
H8 ²⁾ pour servomoteur	1000 cm ² 1400-60 cm ²	in	16,46	16,46	16,46	-	19,80
		mm	418	418	418		503
	1400-120 cm ² 2800 cm ²	in	19,80	19,80	19,80	25,59	25,59
		mm	503	503	503	650	650
H2		in	9,06	10,24	11,61	11,61	13,98
		mm	230	260	295	295	355

1) Longueurs entre-brides selon ANSI/ISA 75.08.01

2) Lorsque des vannes avec un K_{VS} de 250, 360 ou 630 et une course nominale de 60 mm fonctionnent avec une surcourse, alors H8 augmente de 170 mm du fait de la conception.

Tableau 4.3 : Dimensions pour servomoteurs pneumatiques types 3271 et 3277 · Dimensions en in et mm

Surface du servomoteur	cm ²	120	175v2	240	350	355v2	700	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800
Ø membrane	in	6,61	8,46	9,45	11,02	11,02	15,35	15,51	18,19	20,87	21,02	30,32
	mm	168	215	240	280	280	390	394	462	530	534	770
H ¹⁾	in	2,71	3,07	2,44	3,23	4,76	7,83	9,29	15,87	13,27	23,54	28,07
	mm	69	78	62	82	121	199	236	403	337	598	713
H3 ²⁾	in	4,33	4,33	4,33	4,33	4,33	7,48	7,48	24,02	24,02	25,59	25,59
	mm	110	110	110	110	110	190	190	610	610	650	650
H5	Type 3277 in	3,46	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	3,98	-	-	-	-
	Type 3277 mm	88	101	101	101	101	101	101	-	-	-	-
Taraudage	Type 3271	M30 x 1,5						M60 x 1,5		M100 x 2		
	Type 3277	M30 x 1,5						-	-	-	-	
α	Type 3271	G 1/8 (1/8 NPT)	G 1/4 (1/4 NPT)	G 1/4 (1/4 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/8 (3/8 NPT)	G 3/4 (3/4 NPT)	G 3/4 (3/4 NPT)	G 1 (1 NPT)	G 1 (1 NPT)
α2	Type 3277	-	G 3/8	-	-	-	-					

¹⁾ Hauteur avec anneau de levage ou filetage intérieur et anneau de levage selon DIN 580. La hauteur du crochet de levage peut varier.

Servomoteurs jusqu'à 355v2 cm² sans anneau de levage ni filetage intérieur.

²⁾ Hauteur de dégagement minimale requise pour le démontage du servomoteur.

Tableau 4.4 : Poids pour types 3241-1 et 3241-7 · Poids en lbs et kg

Vanne	NPS	1/2	3/4	1	1 1/2	2	2 1/2	3	4	6	8	10	12
	DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250	300
Poids sans servomoteur	lbs	15	18	20	35	44	71	82	137	287	1096	1892	2535
	kg	7	8	9	16	20	32	37	62	130	497	858	1150

Servomoteur	cm ²	120	175v2	240	350	355v2	700	750v2	1000	1400-60	1400-120	2800		
Type 3271	sans commande manuelle	lbs	6	13	11	18	33	49	79	176	154	386	992	
		kg	2,5	6	5	8	15	22	36	80	70	175	450	
	avec commande manuelle	Course ≤ 80 mm	lbs	9	22	20	29	51	60	90	397	386	661	1268
			kg	4	10	9	13	23	27	41	180	175	300	575
		Course ≤ 160 mm	lbs	-	-	-	-	-	-	-	-	-	937	1543
			kg	-	-	-	-	-	-	-	-	-	425	700
Type 3277	sans commande manuelle	lbs	7	22	20	26	42	57	88	-	-	-	-	
		kg	3,2	10	9	12	19	26	40	-	-	-	-	
	avec commande manuelle	lbs	10	31	29	37	53	68	99	-	-	-	-	
		kg	4,5	14	13	17	24	31	45	-	-	-	-	

Tableau 5 : Dimensions et poids de la vanne type 3241 avec pièce d'isolement ou soufflet

Tableau 5.1 : Dimensions et poids pour vanne type 3241 NPS ½ à 6 et taraudage ½ à 2 NPT · Sans servomoteur · Dimensions en in et mm · Poids en lbs et kg

Diamètre nominal		NPS	½	¾	1	1½	2	2½	3	4	6	
		DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	
H4 pour servo-moteur	≤ 750v2 cm ²	Pièce d'isolement/ Soufflet	in	16,10			16,14		17,76		25,04	26,46
			mm	409			410		451		636	672
		longue	in	28,07			28,11		29,72		34,53	35,94
			mm	713			714		755		877	913
	1000 cm ² / 1400-60 cm ²	Pièce d'isolement/ Soufflet	in								27,36	28,82
			mm								695	732
		longue	in								36,85	38,31
			mm								936	973
	1400-120 cm ² / 2800 cm ²	Pièce d'isolement/ Soufflet	in								-	
			mm								-	
		longue	in								-	
			mm								-	
Poids sans servomoteur (approx.)	Pièce d'isolement/ Soufflet	lbs	22	24	26	49	57	88	99	176	353	
		kg	10	11	12	22	26	40	45	80	160	
	longue	lbs	31	33	35	57	66	97	108	194	370	
		kg	14	15	16	26	30	44	49	88	168	

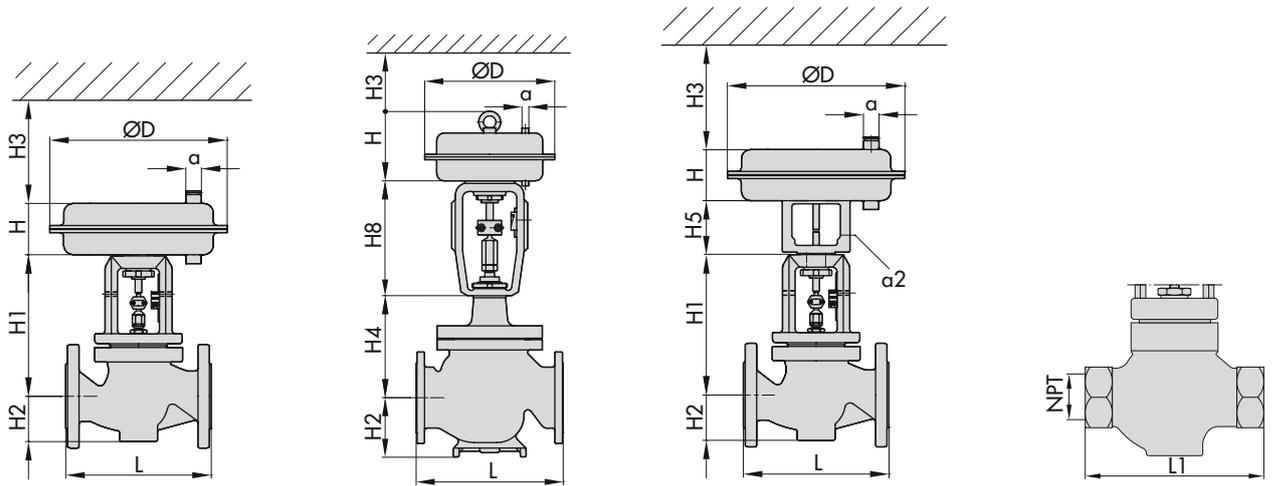
Tableau 5.2 : Dimensions et poids pour vanne type 3241 NPS 8 à 12 · Sans servomoteur · Dimensions en in et mm · Poids en lbs et kg

Exécution avec		Pièce d'isolement				Soufflet				
Diamètre nominal de la vanne	NPS	8	10 jusqu'à alés. 200	10 alésage 250	12	8	10 jusqu'à alés. 200	10 alésage 250	12	
	DN	200	250 jusqu'à alés. 200	250 alésage 250	300	200	250 jusqu'à alés. 200	250 alésage 250	300	
H4 pour servo-moteur	1000 cm ² 1400-60 cm ²	in	32,7	41,9	-	45,3	40,8	58,7	-	59,8
		mm	830	1065		1150	1036	1492		1520
	1400-120 cm ² 2800 cm ²	in	32,7	41,9	41,9	45,3	40,8	58,7	58,7	59,8
		mm	830	1065	1065	1150	1036	1492	1492	1520
H8 pour servo-moteur	1000 cm ² 1400-60 cm ²	in	16,5	16,5	-	19,8	16,5	16,5	-	19,8
		mm	418	418		503	418	418		503
	1400-120 cm ² 2800 cm ²	in	19,8	19,8	25,6	25,6	19,8	19,8	25,6	25,6
		mm	503	503	650	650	503	503	650	650
Poids sans servomoteur (approx.)	lbs	1191	2220	2220	2690	1312	2407	2407	2793	
	kg	540	1007	1007	1220	595	1092	1092	1267	

Tableau 6 : Dimensions pour vanne type 3241 avec chemise de réchauffage · Sauf pour vannes avec corps en matériau A 126 B
· Dimensions en in et mm

Diamètre nominal	NPS	1	1½ · 2	2½ · 3	4	6	8 à 12
	DN	25	40 · 50	65 · 80	100	150	200 à 300
a	in	4,3	5,5	7,1	7,9	10,4	sur demande
	mm	110	140	180	200	265	
b	in	0,6	0,8	1,4	2	3,2	
	mm	15	20	35	50	80	
c	in	5,5	6,7	8,5	10	5,1	
	mm	140	170	215	255	130	
d	in	7,5	7,5	9,1	12,6	14	
	mm	190	190	230	320	355	

Plans cotés



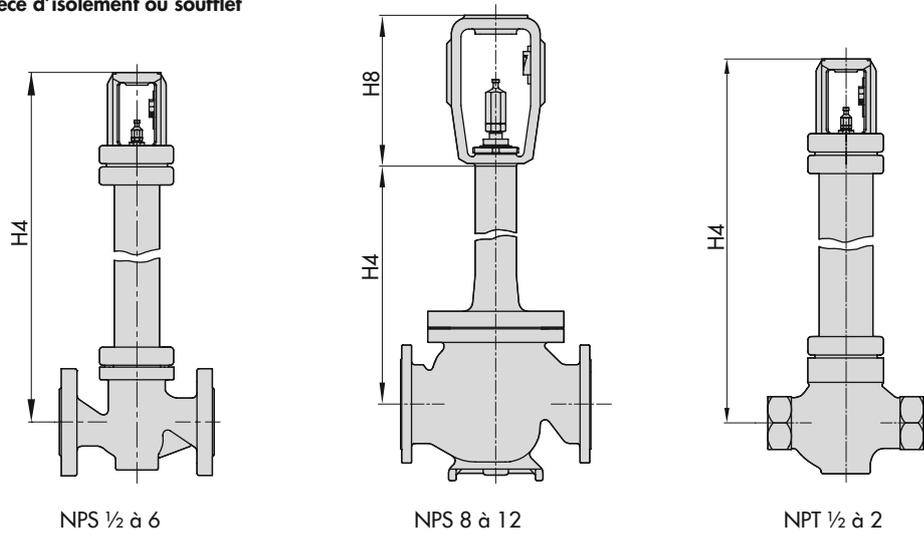
Type 3241-1 · NPS ½ à 6

Type 3241-1 · NPS 8 à 12

Type 3241-7 · NPS ½ à 6

Type 3241 · NPT ½ à 2

Exécutions avec pièce d'isolement ou soufflet

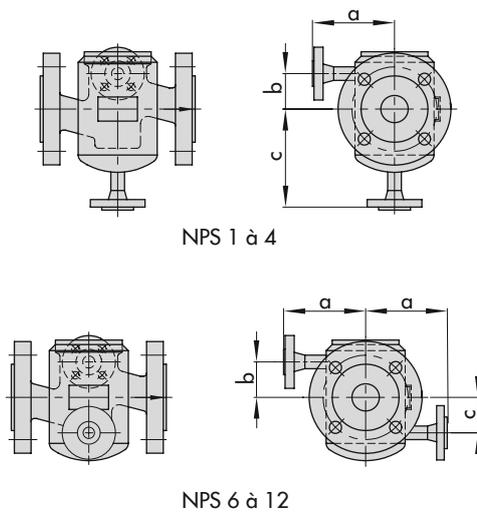


NPS ½ à 6

NPS 8 à 12

NPT ½ à 2

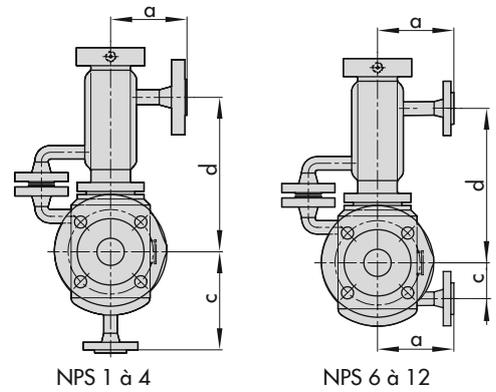
Exécutions avec chemise de réchauffage



NPS 1 à 4

NPS 6 à 12

Exécutions avec pièce d'isolement ou soufflet



NPS 1 à 4

NPS 6 à 12

Texte de commande

Vanne à passage droit	Type 3241
Diamètre nominal	NPS ...
Pression nominale	Class ...
Matériau du corps	cf. Tabelle 2
Type de raccordement	Brides (RF ou FF), embouts à souder ou taraudage NPT
Étanchéité siège-clapet	Étanchéité métallique, étanchéité souple, étanchéité métallique pour hautes exigences
Caractéristique	exponentielle ou linéaire
pneumatique Servomoteur	Type 3271 ou 3277
Position de sécurité	vanne FERMÉE ou vanne OUVERTE
Nature du fluide	Masse volumique et température
Débit max.	en kg/h ou m ³ /h
Pression	p ₁ et p ₂ en bar ou psi (pression absolue)
Puce RFID	oui/non
Accessoires	positionneur et/ou contact de position

Notice récapitulative correspondante	▶ T 8000-X
Fiches techniques correspondantes pour servomoteurs pneumatiques	▶ T 8310-1 à -3
Notice de montage et de mise en service correspondante	▶ EB 8012
Manuel de sécurité correspondant	▶ SH 8015

Remarque : les seuils de température des exécutions DIN et ANSI ne sont pas des valeurs de conversion directes.