

T 8015-10

**Bauart 240 · Pneumatische Stellventile Typ 3241-1 und Typ 3241-7
Durchgangsventil Typ 3241 · DIN-Ausführung · Kundenstandard SAM001**



Anwendung

Stellventil für die Verfahrenstechnik und den Anlagenbau

| | |
|---------------------|-------------------------|
| Nennweite | DN 15 bis 150 |
| Nenndruck | PN 10 bis 40 |
| Temperaturen | -196 bis +450 °C |

Durchgangsventil Typ 3241 mit

- pneumatischem Antrieb Typ 3271 als Stellventil Typ 3241-1
- pneumatischem Antrieb Typ 3277 als Stellventil Typ 3241-7

Ventilgehäuse aus

- Stahlguss sowie korrosionsfestem oder kaltzähem Stahlguss
- Schmiedestahl oder korrosionsfestem Schmiedestahl
- Hastelloy®

Einteiliges Ventiloberteil

Ventilkegel

- metallisch dichtend
- weich dichtend
- metallisch dichtend für erhöhte Anforderungen

Optional mit RFID-Transponder mit eindeutiger Kennzeichnung gemäß DIN SPEC 91406.

Die im Baukastensystem ausgeführten Stellventile können mit verschiedenen Anbaugeräten ausgerüstet werden: Stellungsregler, Grenzsignalgeber, Magnetventile und andere Anbaugeräte nach DIN EN 60534-6-1¹⁾ und NAMUR-Empfehlung. Einzelheiten sind im Übersichtsblatt ► T 8350 beschrieben.

Ausführungen

Normalausführung für Temperaturen von -10 bis +220 °C

- **Typ 3241-1** (Bild 1): DN 15 bis 150 mit pneumatischem Antrieb Typ 3271 (vgl. Typenblätter ► T 8310-1, ► T 8310-2, ► T 8310-3)
- **Typ 3241-7** (Bild 2): DN 15 bis 150 mit pneumatischem Antrieb Typ 3277 für den Anbau eines integrierten Stellungsreglers (vgl. Typenblatt ► T 8310-1)

Weitere Ausführungen

- **Anschweißenden**
- **Nachziehbare Stopfbuchspackung**

¹⁾ Zubehör erforderlich, vgl. zugehörige Antriebsdokumentation

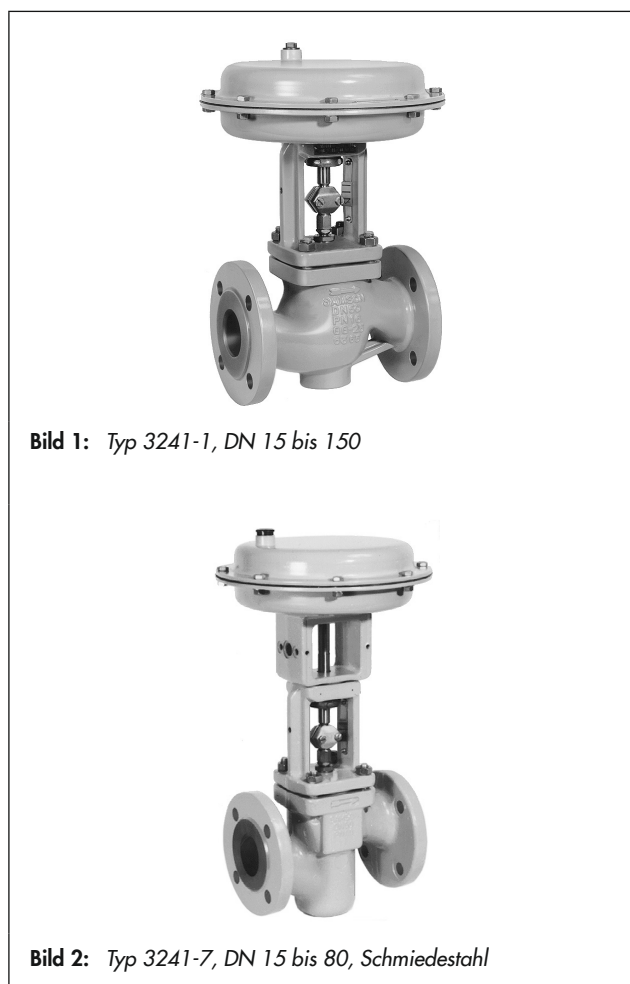


Bild 1: Typ 3241-1, DN 15 bis 150

Bild 2: Typ 3241-7, DN 15 bis 80, Schmiedestahl

- **Strömungsteiler** zur Reduzierung des Geräuschpegels · vgl. Typenblätter ► T 8081 und ► T 8082
- **Ventilkegel mit Druckentlastung** · vgl. technische Daten
- **Isolier- oder Balgteil** · vgl. technische Daten
- **Zusätzliche Handverstellung** · vgl. Typenblätter ► T 8310-1, ► T 8310-2, ► T 8310-3

Wirkungsweise

Das Ventil wird in Pfeilrichtung durchströmt. Die Stellung des Ventilkegels bestimmt dabei den Durchflussquerschnitt zwischen Sitz und Kegel.

Sicherheitsstellung

Je nach Anordnung der Druckfedern im Antrieb (vgl. Typenblätter ▶ T 8310-1 und ▶ T 8310-2) hat das Stellventil zwei unterschiedliche Sicherheitsstellungen, die bei Ausfall der Hilfsenergie wirksam werden:

- **Antriebsstange durch Feder ausfahrend (FA):** Bei Ausfall der Hilfsenergie schließt das Ventil.
- **Antriebsstange durch Feder einfahrend (FE):** Bei Ausfall der Hilfsenergie öffnet das Ventil.

Differenzdrücke

Zulässige Differenzdrücke sind im Übersichtsblatt ▶ T 8000-4 aufgeführt.

Bild 3 bis Bild 5 zeigen Beispielkonfigurationen.

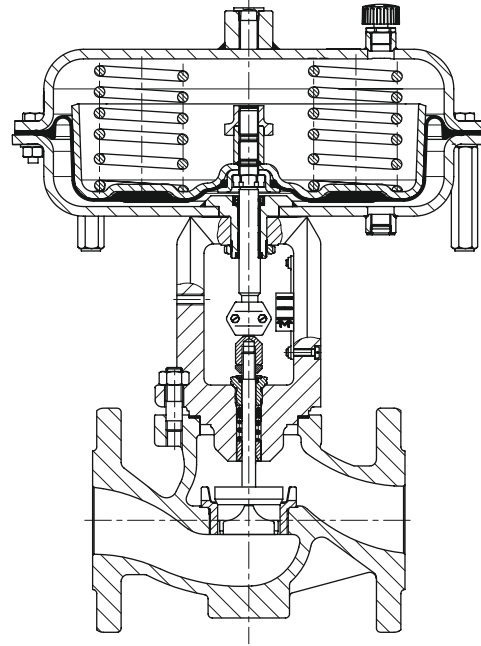


Bild 3: Stellventil Typ 3241-1, DN 15 bis 150 mit Antrieb Typ 3271

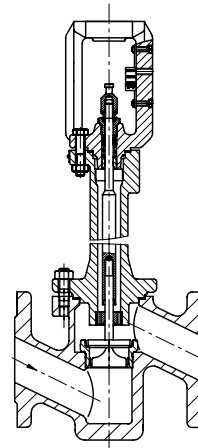


Bild 4: Ventil Typ 3241, Schmiedestahlausführung, DN 15 bis 80 mit Isolierteil

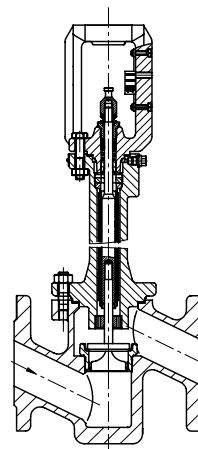



Bild 5: Ventil Typ 3241 Schmiedestahlausführung, DN 15 bis 80 mit Metallbalgabdichtung

Tabelle 1: Technische Daten für Typ 3241

| Nennweite | | DN | 15...150 | | | | 15 · 25 · 40 · 50 · 80 | |
|--|----------------|---|---|-------------------------|-------------------------------|----------------------|--|-------------|
| Werkstoff | | Stahlguss 1.0619 | Korrosionsf. Stahlguss 1.4408 | Stahlguss 1.6220/1.1138 | Korrosionsf. Stahlguss 1.4308 | Schmiedestahl 1.0460 | Korrosionsf. Schmiedestahl 1.4571/1.4404 | |
| Nenndruck | | PN | 10 · 16 · 25 · 40 | | | | | |
| Anschlussart | | Flansche | Form B1, C, D gemäß DIN EN 1092-1 | | | | | |
| | | Anschweißenden | DIN EN 12627 nur für DN 25, 40, 50, 80, 100, 150 | | | | | – |
| Sitz-Kegel-Dichtung | | metallisch dichtend · weich dichtend · metallisch für erhöhte Anforderungen | | | | | | |
| Kennlinienform | | gleichprozentig · linear (entsprechend Übersichtsblatt ▶ T 8000-3) | | | | | | |
| Stellverhältnis | | 50 : 1 bei DN 15...50 · 30 : 1 bei DN 65...150 | | | | | | |
| RFID-Transponder (optional) | | Einsatzbereiche gemäß technischer Spezifikation und Ex-Zertifikate Dokumente vgl. ▶ www.samsongroup.com > Produkte > Elektronisches Typenschild | | | | | | |
| Konformität | |  | | | | | | |
| Temperaturbereiche in °C · Zulässige Betriebsdrücke gemäß Druck-Temperatur-Diagrammen (vgl. Übersichtsblatt ▶ T 8000-2) | | | | | | | | |
| Gehäuse ohne Isolierteil | | | | | | | | |
| Gehäuse mit | Isolierteil | kurz | -10...+400 | -50...+450 | -50...+300 | -50...+300 | -10...+400 | -50...+450 |
| | | lang | | -196...+450 | – | -196...+300 | – | -196...+450 |
| | Balgteil | kurz | -10...+400 | -50...+450 | -50...+300 | -50...+300 | -10...+400 | -50...+450 |
| | | lang | | -196...+450 | – | -196...+300 | – | -196...+450 |
| Ventilkegel | Standard | met. dichtend | -196...+450 | | | | | |
| | | weich dichtend | -196...+220 | | | | | |
| | druckentlastet | mit PTFE-Ring | -50...+220 | | | | | |
| | | mit Graphitring | 10...450 | | | | | |
| RFID-Transponder (optional) | | max. zulässige Betriebstemperatur: 85 °C | | | | | | |
| Leckage-Klasse nach DIN EN 60534-4 | | | | | | | | |
| Ventilkegel | | met. dichtend | Standard: IV · für erhöhte Anforderungen: V ¹⁾ | | | | | |
| | | weich dichtend | VI | | | | | |
| | | druckentlastet metallisch dichtend | Standard: IV · mit PTFE- oder Graphit-Druckentlastungsring Sonderausführung: V · für erhöhte Anforderungen (nur mit PTFE-Druckentlastungsring) auf Anfrage | | | | | |

¹⁾ Leckage-Klasse V für Temperaturen <–50 °C auf Anfrage

Tabelle 2: Werkstoffe

| Normalausführung | | | | | | | |
|---------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------------------|--|-------------------------------|
| Ventilgehäuse ¹⁾ | Stahlguss 1.0619 | Korrosionsf. Stahlguss 1.4408 | Stahlguss 1.6220/1.1138 | Korrosionsf. Stahlguss 1.4308 | Schmiedestahl 1.0460 | Korrosionsf. Schmiedestahl 1.4404/1.4571 | |
| Ventiloberteil | 1.0460/1.0619 | 1.4408/1.4401 · 1.4404 ⁵⁾ | 1.0566/1.6220 | 1.4308/1.4301 | 1.0460 | 1.4401 · 1.4404 ⁵⁾ | |
| Sitz ²⁾ | 1.4006/1.4008 | 1.4404/1.4409 | 1.4006/1.4008 | 1.4301/1.4308 | 1.4006/1.4008 | 1.4404/1.4409 | |
| Kegel ²⁾ | 1.4006 (1.4404)/1.4008 | 1.4404/1.4409 | 1.4006 (1.4404)/1.4008 | 1.4301/1.4308 | 1.4006 (1.4404)/1.4008 | 1.4404/1.4409 | |
| Kegelabdichtung | Dichtring bei Weichdichtung: PTFE mit Glasfaser | | | | | | |
| | Dichtring bei druckentlastetem Kegel: PTFE mit Kohle oder Graphitring | | | | | – | |
| Führungsbuchse | 1.4104 | 1.4404 | 1.4404 | 1.4301 | 1.4104 | 1.4404 | |
| Stopfbuchspackung ³⁾ | V-Ring-Packung PTFE mit Kohle · Feder 1.4310 | | | | | | |
| Gehäusedichtung | Metall-Graphit | | | | | | |
| Isolierteil | 1.0460 | 1.4401 · 1.4404 ⁵⁾ | 1.0566 | 1.4301 | 1.0460 | 1.4401 · 1.4404 ⁵⁾ | |
| Balgteilabdichtung | Zwischenstück | 1.0460 | 1.4401 · 1.4404 ⁵⁾ | 1.0566 | 1.4301 | 1.0460 | 1.4401 · 1.4404 ⁵⁾ |
| | Balgteil | 1.4571 ⁴⁾ | | | 1.4541 | 1.4571 ⁴⁾ | |

¹⁾ Sonderwerkstoff auf Ni-Basis-Legierung: 9.4610

²⁾ Alle Sitze und metallisch dichtende Kegel auch mit Stellite®-Panzerung für die Dichfläche; für Nennweiten ≤DN 100 werden Kegel bis SB 38 aus Vollstellite® gefertigt.

³⁾ Packungen Form D (PTFE-rein, federbelastet) und Form H auf Anfrage

⁴⁾ Werkstoffe 2.4819 und 2.4360 auf Anfrage

⁵⁾ Werkstoff-Doppelstempelung

Tabelle 3: K_{VS} -Werte

Kenndaten für die Durchflussberechnung nach DIN EN 60534, Teil 2-1 und 2-2: $F_L = 0,95$, $X_T = 0,75$

Tabelle 3.1: Übersicht mit Strömungsteiler ST 1 (K_{VS-1}), ST 2 (K_{VS-2}) oder ST 3 (K_{VS-3})

| K_{VS} | 0,1 0,16 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 60 | 80 | 63 | 100 | 160 | 200 | 260 | 250 |
|---------------------------|---------------------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| K_{VS-1} | - | | | | 1,45 | 2,2 | 3,6 | 5,7 | 9 | 14,5 | 22 | 36 | 54 | 72 | 57 | 90 | 144 | 180 | 234 | 225 |
| K_{VS-2} | - | | | | | | | | 8 | 13 | 20 | 32 | 48 | 63 | 50 | 80 | 125 | 160 | 210 | 200 |
| K_{VS-3} | - | | | | | | | | 7,5 | 12 | 20 | 30 | - | - | 47 | 75 | 120 | - | - | 190 |
| Sitz- \varnothing in mm | 3 | 6 | | | 12 | | | 24 | | 31 | 38 | 48 | 63 | 80 | 63 | 80 | 100 | 110 | 130 | 125 |
| Hub in mm | 15 | | | | | | | | | | | | | | 30 | | | | | 60 |

Tabelle 3.2: Ausführungen ohne Strömungsteiler · Grau gekennzeichnete Ausführungen auch mit Druckentlastung

| K_{VS} | 0,1 0,16 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 60 | 80 | 63 | 100 | 160 | 200 | 260 |
|----------|---------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|-----------------|-----|-----|-----|
| DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 20 | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | | | |
| 25 | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | | |
| 32 | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | | |
| 40 | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | | |
| 50 | | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | • | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | | • | • | • | • | | • ¹⁾ | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | |
| 125 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | • | |
| 150 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | • |

¹⁾ Mit Überhub 19 mm (nicht bei Balgausführung)

Tabelle 3.3: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 1 (K_{VS-1}) · Grau gekennzeichnete Ausführungen auch mit Druckentlastung

| K_{VS-1} | - | | | | 1,45 | 2,2 | 3,6 | 5,7 | 9 | 14,5 | 22 | 36 | 54 | 72 | 57 | 90 | 144 | 180 | 234 |
|------------|---|--|--|--|------|-----|-----|-----|---|------|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | • | • | • | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | • | • | • | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | • | • | • | • | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | • | • | • | • | • | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | | • | • | • | • | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | |
| 125 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | • | |
| 150 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | • |

Tabelle 3.1: Übersicht mit Strömungsteiler ST 1 (K_{VS-1}), ST 2 (K_{VS-2}) oder ST 3 (K_{VS-3})

| K_{VS} | 0,1 0,16 0,25 | 0,4 | 0,63 | 1,0 | 1,6 | 2,5 | 4,0 | 6,3 | 10 | 16 | 25 | 40 | 60 | 80 | 63 | 100 | 160 | 200 | 260 |
|--------------|---------------------|-----|------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| K_{VS-1} | - | | | | 1,45 | 2,2 | 3,6 | 5,7 | 9 | 14,5 | 22 | 36 | 54 | 72 | 57 | 90 | 144 | 180 | 234 |
| K_{VS-2} | - | | | | | | | | 8 | 13 | 20 | 32 | 48 | 63 | 50 | 80 | 125 | 160 | 210 |
| K_{VS-3} | - | | | | | | | | 7,5 | 12 | 20 | 30 | - | - | 47 | 75 | 120 | - | - |
| Sitz-Ø in mm | 3 | 6 | | | 12 | | | 24 | | 31 | 38 | 48 | 63 | 80 | 63 | 80 | 100 | 110 | 130 |
| Hub in mm | 15 | | | | | | | | | | | | | | 30 | | | | |

Tabelle 3.4: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 2 (K_{VS-2}) · Grau gekennzeichnete Ausführungen auch mit Druckentlastung

| K_{VS-2} | - | | | | | | | | 8 | 13 | 20 | 32 | 48 | - | 50 | 80 | 125 | 160 | 210 |
|------------|---|--|--|--|--|--|--|--|---|----|----|----|----|---|----|----|-----|-----|-----|
| DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | • | • | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | • | | • | • | | |
| 125 | | | | | | | | | | | | | | | | • | • | | |
| 150 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | • |

Tabelle 3.5: Ausführungen mit Strömungsteiler ST 3 (K_{VS-3}) · Grau gekennzeichnete Ausführungen auch mit Druckentlastung

| K_{VS-3} | - | | | | | | | | 7,5 | 12 | 20 | 30 | - | - | 47 | 75 | 120 | - | - |
|------------|---|--|--|--|--|--|--|--|-----------------|----|----|----|---|---|----|----|-----|---|---|
| DN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | • ¹⁾ | | | | | | | | | | |
| 65 | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | | |
| 80 | | | | | | | | | | • | • | • | | | | | | | |
| 100 | | | | | | | | | | | | | | • | | | | | |
| 125 | | | | | | | | | | | | | | | | • | | | |
| 150 | | | | | | | | | | | | | | | • | • | • | | |

¹⁾ Nicht mit Metallbalgabdichtung oder Isolierteil

Tabelle 4: Maße und Gewichte für Normalausführung Ventil Typ 3241-1 und Typ 3241-7 mit Flanschen oder Anschweißenden

Tabelle 4.1: Maße in mm für Ventil Typ 3241 bis DN 150 · ohne Antrieb

| Ventil | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | |
|----------------------|--|------------------|-----|-----|-----|------------------|-----|-----|------------------|-----|-----|-----|-----|
| Länge L | mm | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | |
| H1 bei Antrieb | ≤750v2 cm ² | 222 | | | 223 | | | 262 | | 354 | 363 | 390 | |
| | 1000 cm ² 1400-60 cm ² | - | | | | | | | | | 413 | 423 | 450 |
| | 1400-120 cm ² 2800 cm ² | - | | | | | | | | | | | |
| H2 ¹⁾ für | Stahlguss | 44 ²⁾ | | | 72 | 72 ²⁾ | | 98 | 98 ²⁾ | 118 | 144 | 175 | |
| | Schmiedestahl | 53 | - | 70 | - | 94 | 100 | - | 132 | - | | | |

¹⁾ Das Maß H2 beschreibt den Abstand von der Mitte des Strömungskanals bis zur Unterseite des Gehäusebodens.

²⁾ Das Maß H2 ist bei diesem Ventil nicht der tiefste Punkt des Ventils. Der tiefste Punkt dieses Ventils ist die Unterseite des Anschlussflansches dessen Maß sich aus der Norm des Anschlussflansches ergibt.

Tabelle 4.2: Maße in mm für pneumatische Antriebe Typ 3271 und Typ 3277

| Antriebsfläche | cm ² | 120 | 175v2 | 350 | 350v2 | 355v2 | 750v2 | 1000 | 1400-60 | |
|------------------|-----------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---|
| Membran-ØD | mm | 168 | 215 | 280 | 280 | 280 | 394 | 462 | 530 | |
| H ¹⁾ | Typ 3271 mm | 69 | 78 | 82 | 92 | 131 | 236 | 403 | 337 | |
| | Typ 3277 mm | 69 | 78 | 82 | 82 | 121 | 236 | - | - | |
| H3 ²⁾ | mm | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 190 | 610 | 610 | |
| H5 | Typ 3277 mm | 88 | 101 | 101 | 101 | 101 | 101 | - | - | |
| Gewinde | Typ 3271 | M30 x 1,5 | | | | | | M60 x 1,5 | | |
| | Typ 3277 | M30 x 1,5 | | | | | | - | - | - |
| α | Typ 3271 | G 1/8 (1/8 NPT) | G 1/4 (1/4 NPT) | G 3/8 (3/8 NPT) | G 3/8 (3/8 NPT) | G 3/8 (3/8 NPT) | G 3/8 (3/8 NPT) | G 3/4 (3/4 NPT) | G 3/4 (3/4 NPT) | |
| α2 | Typ 3277 | - | G 3/8 | G 3/8 | G 3/8 | G 3/8 | G 3/8 | - | - | |

¹⁾ Höhe inkl. Hebeöse bzw. Innengewinde und Ringschraube nach DIN 580. Höhe des Anschlagwirbels kann abweichen. Antriebe bis 355v2 cm² ohne Hebeöse bzw. Innengewinde.

²⁾ Minimaler freier Abstand für Ausbau des Antriebs

Tabelle 4.3: Gewichte ¹⁾ in kg für Typ 3241-1 und 3241-7

| Ventil | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|----------------------|--------|----|-----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|
| Gewicht ohne Antrieb | ca. kg | 6 | 7,5 | 8 | 12 | 14 | 18 | 29 | 34 | 52 | 81 | 108 |

| Antriebsfläche | | cm ² | 120 | 175v2 | 350 | 350v2 | 355v2 | 750v2 | 1000 | 1400-60 |
|----------------|------------------------------------|-----------------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|------|---------|
| Gewicht | ohne Handverstellung | ca. kg | 2,5 | 6 | 8 | 11,5 | 15 | 36 | 80 | 70 |
| | mit Handverstellung Hub ≤160 mm | ca. kg | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | mit Handverstellung Hub ≤80 mm | ca. kg | 4 | 10 | 13 | 16,5 | 20 | 41 | 180 | 175 |
| Typ 3277 | ohne Handverstellung | ca. kg | 3,2 | 10 | 12 | 15 | 19 | 40 | - | - |
| | mit Handverstellung | ca. kg | 4,5 | 14 | 17 | 20 | 24 | 45 | - | - |

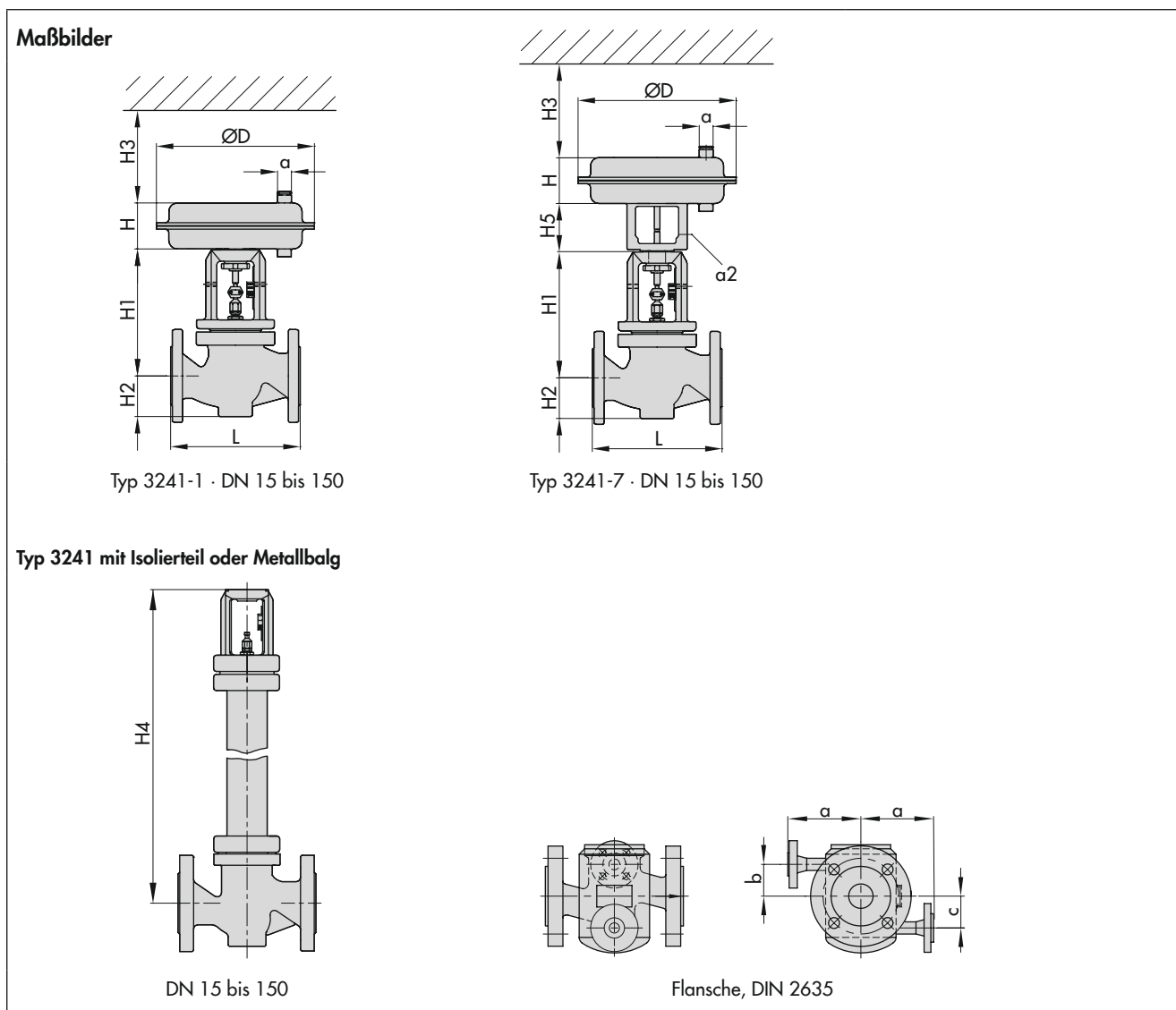
¹⁾ Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Garniturausführung oder Anzahl der Federn usw.) abweichen.

Tabelle 5: Maße und Gewichte für Ventil Typ 3241 mit Isolierteil oder Metallbalg

Tabelle 5.1: Maße in mm und Gewichte in kg für Ventil Typ 3241 bis DN 150 · ohne Antrieb

| Nennweite | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|---------------------------------|--|------|------|----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| Isolier-/Balgteil | | | | | | | | | | | | |
| H4 bei Antrieb | ≤750v2 cm ² | kurz | 409 | | 410 | | 451 | | 636 | 645 | 672 | |
| | | lang | 713 | | 714 | | 755 | | 877 | 886 | 913 | |
| | 1000 cm ² / 1400-60 cm ² | kurz | | | - | | | | 695 | 705 | 732 | |
| | | lang | | | - | | | | 936 | 946 | 973 | |
| | 1400-120 cm ² / 2800 cm ² | kurz | | | | | | | | | | |
| | | lang | | | | | | | | | | |
| Gewicht ¹⁾ ca. kg | kurz mit Balg | 9 | 10,5 | 11 | 18 | 20 | 24 | 37 | 42 | 70 | 106 | 138 |
| | lang mit Balg | 13 | 14,5 | 15 | 22 | 24 | 28 | 41 | 46 | 78 | 114 | 146 |

¹⁾ Die angegebenen Gewichte entsprechen einer spezifischen Standardvariante des Geräts. Gewichte fertig konfigurierter Geräte können je nach Ausführung (Werkstoff, Garniturausführung usw.) abweichen.



Bestelltext

| | | | |
|---------------------|---|----------------------|---|
| Durchgangsventil | Typ 3241 | Kennlinie | gleichprozentig oder linear |
| Nennweite | DN ... | Pneumat. Antrieb | Typ 3271 oder Typ 3277 |
| Nenndruck | PN ... | Sicherheitsstellung | Ventil ZU oder Ventil AUF |
| Gehäusewerkstoff | vgl. Tabelle 2 | Durchflussmedium | Dichte und Temperatur |
| Anschlussart | Flansche oder Anschweißenden | Maximaler Durchfluss | in kg/h oder m ³ /h |
| Sitz-Kegel-Dichtung | metallisch dichtend, weich dichtend oder metallisch für erhöhte Anforderungen | Druck | p ₁ und p ₂ in bar (Absolutdruck) |
| | | RFID-Transponder | ja/nein |
| | | Anbaugeräte | Stellungsregler/Grenzsignalgeber |

Zugehöriges Übersichtsblatt
Zugehörige Typenblätter für
pneumatische Antriebe

▶ T 8000-X

▶ T 8310-1 bis -3